



## MODELO VS-3 LAVADOR VENTURI



El VS-3 es un sistema lavador Venturi montado en plataforma, totalmente integrado que está diseñado para coleccionar las emisiones de partículas de diversas aplicaciones de procesos. Este sistema ofrece menores costos de inversión inicial y menores costos operativos en comparación con otras tecnologías de control. Los gases son tratados a través de un Venturi en el cual se promueve la interacción turbulenta entre las partículas contenidas en el efluente y el medio de líquido de lavado (comúnmente agua). El uso de un sistema Venturi incrementa el área de contacto entre ambas fases y la alta turbulencia promueve la captura de las partículas en las gotas del medio líquido (agua). Debido a su tamaño y densidad, las gotas cargadas con las partículas son posteriormente recolectadas en la parte inferior del depurador utilizando mecanismos inerciales donde sus velocidades provocan su separación del efluente gaseoso. Finalmente, los gases son tratados a través de un eliminador de nieblas y liberados a la atmósfera a través de una chimenea. Nuestro sistema cuenta tecnología que habilita al sistema a realizar limpieza en sitio (CIP) lo cual reduce los paros para mantenimiento y sus costos asociados.

### Componentes Básicos del Sistema

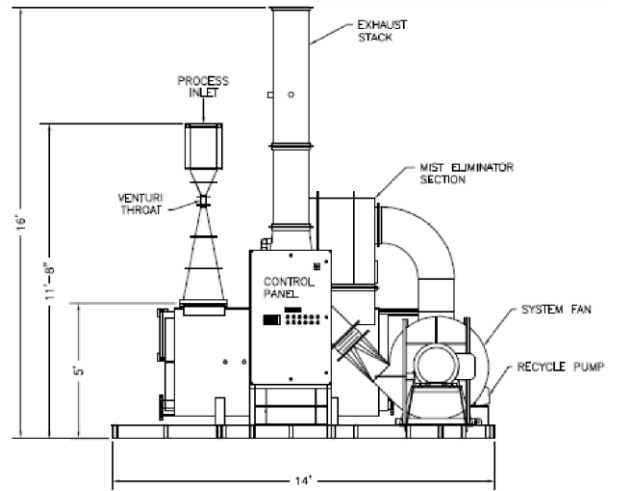
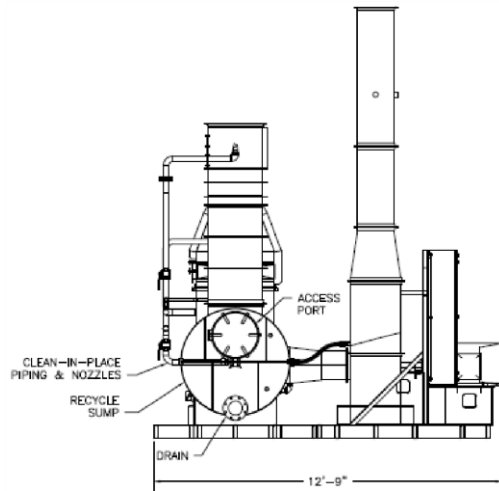
Construcción en Acero Inoxidable	Panel de Control UL, Nema 4X
Sistema de Ventilador con VFD & Motor de Servicio Premium	PLC con Buscador de Fallo Eléctrico
Tanque de Recirculación	Bomba de Recirculación
Venturi	Controles de Nivel de Líquido
Eliminador de Nieblas de Fácil Limpieza	Calentador Protección Anticongelante
Válvulas e inyectores con sistema de limpieza en sitio (CIP)	Manómetros Sensores de Presión
Escape y chimenea en Acero Inoxidable	Paquete de Instrumentación

### Especificaciones

Capacidad Máxima de Flujo de Aire	3,500 SCFM
Mínimo Flujo de Aire (con inserto de garganta)	1,500 SCFM
Temperatura Máxima de Entrada de Fuente	1,000°F
Diámetro Conexión de Entrada:	18"
Altura Chimenea:	16' Sobre el suelo
Diámetro Chimenea:	18"
Soplador del Proceso Oxidante:	60 HP
Bomba de Reciclaje:	5 HP
Requerimientos Eléctricos:	460/3/60, 94 FLA
Peso en Seco:	12,200 lbs.
Peso en Operación:	16,200 lbs.
Eficiencia de Colección:	99% para partículas > 0.5 µm



# Sistemas de Control de Aire



## CONTACTO

[Servicios@dysehs.com](mailto:Servicios@dysehs.com)

Celular: (81) 811 860 9186 y (81) 813 573 5442

DYSEHS, REPRESENTANTE AUTORIZADO  
DE POLLUTION SYSTEMS Y POLSYS MÉXICO.

[www.dysehs.com](http://www.dysehs.com)

[www.pollutionsystems.com](http://www.pollutionsystems.com)



**Pollution Systems**  
INDUSTRIAL AIR SOLUTIONS

**PolSys Services**  
Reliability. Safety. Compliance.

**DYS  
EHS**

Diagnósticos y Soluciones  
EHS para la Industria